

ROTAIR VRK Fibra Plus EVO Mobiler Kompressor m. integriertem Nachkühler

Mobiler Kompressor mit integriertem Nachkühler

Hochleistungskompressor mit Sicherheits-Thermostatsperre bei Überhitzung.

Hocheffizienter Trapezriemenantrieb

Pneumatisches Steuerungssystem, passt die Motordrehzahl je nach Luftanforderung automatisch an

Automatische Druckentlüftung am bei Arbeitsende.

Separatortank mit doppelter Luft-/Ölabscheidung

Überdimensionierter Luft-/Ölabscheiderfilter um eine hervorragende Luft-Öl-Trennung zu gewährleisten.

Getrennter Kompressorluft- und Motorluftfilter

Übergroßer Luftfilter zur Gewährleistung einer guten Filterung der angesaugten Luft.

Optimal dimensionierter Kühler um bei hohen Umgebungstemperaturen (max. 45 °C) eine optimale Kühlung des Kompressoröls zu gewährleisten.

Max. Arbeitsdruck: 15 bar

Max. Luftstrom 1200 l/min

Benzinmotor: Honda GX690 mit 22,5 PS

Fabrikat: ROTAIR

