

Technische Daten M17 mit integriertem DL Nachkühler



Kompressor

Betriebsüberdruck:	7 bar	100 PSI	15 bar	215 PSI
Volumenstrom:	1,6 m³/min	57 cfm	1,0 m³/min	35 cfm

Benzinmotor

Hersteller Honda (GX630)

Motornennleistung 15,5 kW

Anlage

Kraftstoffinhalt 20 l

Betriebsgewicht 215 kg

Schallleistungspegel 97 dB(A)

Schalldruckpegel 76 dB(A)

Druckluftaustritt 1 x G1/2

Delta t Druckluftnachkühler 8 - 10K



Vertriebsgebiet

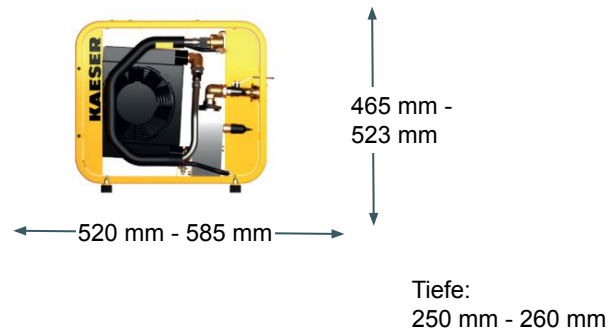
- M17/7 bar = Exportversion
- M17/15 bar = weltweit

Abmessungen M17 mit und ohne integriertem DL-Nachkühler

fahrbar



stationär



USPs M17 mit integriertem DL Nachkühler



Ölabscheidung mit
Spin-On Patrone

All-in-one-Lösung

Sicherer
Transport

Einfache Bedienung

PE-Sonderfarben



MOBILAIR-like =
Kondensatverdampfung
über heiße Abgase

Druckumschaltung
Low-pressure / High-pressure

Abschaltbarer
Ventilator für
Druckluftnachkühler

Basisanlage M17
und separate
PURPAC-Druckluft-
aufbereitung ist
weiter lieferbar

Anwendungsbeispiele M17 mit integriertem DL Nachkühler

KAESER
KOMPRESSOREN®

- Trockeneis-Strahlen
- Glasfaserkabel- Einblasen
- Druckluftwerkzeuge
- Erdraketen
- Kanalroboter

